

**ISTRUZIONI SGI****Eurovetrocap S.r.l.**

Titolo: Test de vissage d'articles chapés

Codice doc: ICP46_1**Rev. 1****Pagina: 1 di 5****Data 20/03/2025**

ICP46

TEST DE VISSAGE D'ARTICLES CHAPÉS

Redaction: LAB

S. Monterosso

Verification:**Approval: ISM**

P. Foiani

Titolo: Test de vissage d'articles chapés

Codice doc: ICP46_1**Rev. 1****Pagina: 2 di 5****Data 20/03/2025**

1 **Objet**

La présente ICP décrit la procédure d'évaluation de la résistance mécanique à la torsion de la chape des articles, dans le but de vérifier que le lot contrôlé aux termes de la norme ISO 2859 (anciennement MIL. STD 105 E) est bien conforme aux qualités requises.

2 **Rèfèrences**

- Procédurès CQ 01, GQAS 04, ICS01
- Échantillonnage Individuel, Contrôle Spécial de Niveau S-3

3 **Modalités**

3.1 **Champ d'application**

Tous les articles devant être couplés à une capsule/un couvercle chapé, quel que soit le type de production.

3.2 **Equipement**

- Torsiomètre 100Kgf.cm (10N.m)

3.3 **Méthode de contrôle**

Après avoir effectué le prélèvement sur le lot, conformément à la norme ISO 2859, procéder au contrôle à l'aide du torsiomètre, en veillant à ne pas surcharger la cellule de mesure. Avec les modalités suivantes:

- a) Fixer les contenants à la base du torsiomètre, et les serrer de manière à empêcher tout mouvement ou rotation sur eux-mêmes (ce qui pourrait fausser les résultats);
- b) Placer la capsule ou le couvercle recouvert sur le contenant et remettre l'instrument à zéro en appuyant sur le bouton 'zéro' ;
- c) Commencer le vissage dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la butée, en visualisant le pic atteintraggiunto

Titolo: Test de vissage d'articles chapés

Codice doc: ICP46_1**Rev. 1****Pagina: 3 di 5****Data 20/03/2025**

L'échantillon représentatif doit avoir été produit depuis au moins 24 heures et doit reposer après le prélèvement pendant au moins 6 heures afin d'atteindre la température ambiante et une humidité relative stablestable

3.4 Résultat final

3.4.1 Interprétation des résultats

D'après les contrôles effectués, s'il ressort que:

1. En appliquant une force de torsion égale ou supérieure à celle indiquée dans Tab. 1 la chape ne saute pas : le lot est Approuvé ;
2. En appliquant une force de torsion mineure à celle indiquée dans Tab. 1 la chape saute: le lot est Rejeté.

3.4.2 Rapport d'essai

À l'issue des essais, les résultats des contrôles effectués sont reportés sur le "Rapport d'essai".

Le Rapport d'essai est utilisé chez Eurovetrocap lors des contrôles effectués sur les produits entrants. Il est en revanche remis aux fournisseurs avec la recommandation de s'en servir, sachant que le fournisseur est par ailleurs et de toute manière soumis à l'obligation de renseigner ou d'émettre une déclaration de conformité.

En fonction des résultats obtenus, le lot sera : "APPROUVÉ" ou bien "REJETÉ".

Titolo: Test de vissage d'articles chapés

Codice doc: ICP46_1**Rev. 1****Pagina: 4 di 5****Data 20/03/2025**

Tab.1: Couple de serrage applicable en fonction du diamètre

Diamètre Col (mm/pouces)	Effort de torsion applicable (pouces/livre)	Effort de torsion applicable (Newton/mètre)	Effort de torsion applicable (Kgf.cm)
8 / 0,3	5	0.55	5.5
13 / 0,5	6	0.65	6.5
15 / 0,6	7.5	0.85	8.5
18 / 0,7	9	1	10
20 / 0,88	10	1.12	11.5
24 / 0,95	12	1.35	13.8
28 / 1,1	14.5	1.6	16.1
30 / 1,2	16	1.8	18.4
34 / 1,3	18.6	2.1	21.3
38 / 1,5	22	2.45	24.7
43 / 1,7	25	2.8	28.2

Titolo: Test de vissage d'articles chapés

Codice doc: ICP46_1**Rev. 1****Pagina: 5 di 5****Data 20/03/2025**

48 / 1,9	27,5	3,1	31,5
53 / 2,1	32,5	3,7	37,5
58 / 2,3	35	4	40